



DETERMINAZIONE N. 40 DEL 23/07/2025

OGGETTO: DETERMINAZIONE A CONTRARRE, AI SENSI E PER GLI EFFETTI DELL'ART. 17, COMMI 1 E 2, E DELL'ART.50, COMMA 1, LETT. B) (servizi e forniture) DEL D.LGS. 31/03/2023 N. 36, PER LA PARTECIPAZIONE ALL'EVENUTO "GIOVEDI' D'ESTATE DEL 24/07/2025", ORGANIZZATO COL PATROCINIO DEL COMUNE DI CREMONA, CON UNO STAND AC CREMONA- ACI STORICO.

IL DIRETTORE DELL'AUTOMOBILE CLUB CREMONA

VISTI:

- il D.Lgs. n.165/2001 e, in particolare, l'art. 4 (*"Indirizzo politico-amministrativo. Funzioni e responsabilità"*) e l'art. 17 (*"Funzioni del dirigente"*) e successive modifiche ed integrazioni;
- il Regolamento di organizzazione dell'Automobile Club Cremona approvato con delibera del Consiglio Direttivo n.17/02 del 23/04/2002 e modificato con delibera Consiglio Direttivo n. 32 del 13/12/2021, ai sensi dell'art. 27 del D. Lgs. 165/2001;
- il Regolamento di amministrazione e contabilità deliberato dal Consiglio Direttivo nella seduta del 24/09/2009 con delibera n. 7 ed approvato dai Ministeri Vigilanti con nota n.14609 del 09/03/2010;
- il Regolamento per l'adeguamento ai principi generali di razionalizzazione e contenimento della spesa per il triennio 2023-2025 approvato con delibera C.D. n. 21 del 31 ottobre 2022;
- Il "Codice di comportamento" dell'Automobile Club Cremona aggiornato secondo lo schema deliberato dal Consiglio Generale ACI nella seduta del 21/01/2024, sottoposto al parere dell'OIV rilasciato in data 18/11/2024 e definitivamente adottato dal Consiglio Direttivo dell'Ente nella seduta del 1° aprile 2025;
- Il "Piano Triennale di Prevenzione della Corruzione 2022-2024" redatto ai sensi dell'art.1, comma 2 bis, della Legge 6 novembre 2012 n. 190, approvato dal Consiglio Direttivo con delibera n. 9 nella riunione del 27 giugno 2022;
- Il "Manuale delle Procedure negoziali" approvato con propria determina dirigenziale n. 64 del 25/11/2022;
- la delibera del Consiglio Direttivo n. 16 del 28/10/2024 con la quale si provvedeva all'approvazione del Budget per l'anno 2025;
- la dotazione del budget annuale 2025 adottata con determina n. 52 del 16/12/2024.

RICHIAMATO il Decreto legislativo 31 marzo 2023, n. 36, quale nuovo Codice dei contratti pubblici in attuazione dell'articolo 1 della legge 21 giugno 2022 n. 78, recante delega al Governo in materia di contratti pubblici, pubblicato nella Gazzetta Ufficiale n. 77 del 31 marzo 2023 – Supplemento Ordinario n. 12, entrato in vigore il 1° aprile 2023, con efficacia attuativa dal 1° luglio 2023;

EVIDENZIATA l'opportunità per l'Automobile Club Cremona di partecipare con un proprio stand espositivo alla manifestazione "Giovedì D'Estate del 24/07/2025" organizzata dall'associazione Le Botteghe del Centro con il patrocinio del Comune di Cremona, al fine di aumentare la visibilità dell'Ente sul territorio, incrementando la conoscenza, da parte dei cittadini, dei servizi offerti dallo stesso ed in particolar modo del Club ACI Storico.

VISTA la propria determinazione n. 39 del 11/07/2025 con la quale si provvedeva ad autorizzare il pagamento del contributo spese per la partecipazione all'evento in oggetto.



DATO ATTO che le spese per la presenza dello Stand AC Cremona in uno dei siti definiti dagli organizzatori possono essere così preventivate:

<i>Fornitore</i>	<i>CODICE CIG</i>	<i>Causale</i>	<i>Costi (Iva esclusa)</i>	<i>SPESA TOTALE (Iva compresa)</i>
Le Botteghe del Centro (Cremona)	B7A84615F0	Spese di partecipazione all'evento (Determina n. 39 del 11/07/2025)	€ 40,00	€ 48,80
Società S.A.CRE. SRL (Cremona)	//	Spese per presidio stand con personale dipendente.	€ 347,00	€ 347,00
Società S.A.CRE. SRL (Cremona)	Economato	Rimborsi spese documentate ai trasportatori vetture e addetti allestimenti	€ 201,00	€ 201,00
Ditta EDILROMBO di Fraglica Nunzio (Persico Dosimo)	Z4938AF4F3	Servizio allestimento / disallestimento STAND AC Cremona, con gazebo, attrezzature e materiale vario (V. Determina n. 61 del 21/11/2022)	€ 300,00	€ 366,00
NOCI MOTOR CLASSIC (Robecco D'Oglio)	Servizio gratuito	Trasporto n. 2 vetture da esposizione presso lo stand AC Cremona: servizio gratuito.	€ -	€ -
Totali			€ 888,00	€ 962,80

VERIFICATO che l'affidamento di cui trattasi è di importo inferiore a € 5.000,00 (Euro Cinquemila/00), pertanto questa Amministrazione può procedere autonomamente anche mediante affidamento diretto senza obbligo di ricorso a strumenti telematici di negoziazione, ai sensi dell'art.1, comma 450 delle Legge n.296/2006, come modificato dal comma 130 dell'art. 1 della Legge n. 145/2018.

VERIFICATA la disponibilità di risorse del sottoconto CP.01.02.0013 (Organizzazione eventi) del budget di gestione 2025;

CONSIDERATO che per la presente procedura sono stati richiesti, attraverso la Piattaforma dei Contratti Pubblici, i Codici CIG come sopraindicati.

DETERMINA

1. **Di partecipare** con uno stand espositivo dell'Automobile Club Cremona alla manifestazione "Giovedì D'Estate del 24/07/2025" organizzata dalle Botteghe del Centro con il patrocinio del Comune di Cremona.



2. **Di dare atto** che le spese presunte per l'organizzazione dell'evento ammontano a complessivi € 888,00 oltre iva ove prevista.
3. **Di autorizzare** l'Ufficio Ragioneria a imputare l'importo complessivo presunto di **€ 888,00** oltre iva sul sottoconto CP.01.02.0013 (Organizzazione eventi) del budget di gestione 2025.
4. **Di dare atto** che la presente determinazione ha valore di affidamento e documento contrattuale per atti successivi.
5. **Di conservare** agli atti dell'Ufficio Segreteria la documentazione istruttoria relativa alla presente determinazione.
6. **Di ottemperare** agli obblighi di pubblicazione previsti dal D. Lgs. 33/2013 e dall'art.20, comma 1, del D.Lgs. n. 36/2023, mediante la pubblicazione sul sito internet dell'Ente www.cremona.aci.it , sezione "Amministrazione Trasparente".

Il Direttore
Dott.ssa Sabrina Toiari